



大圆机使用维修知识讲座 (之四十九)

本刊特别提供



读者提问

织机编织氨纶时采用小轮喂入和导纱器沟槽喂入各有什么特点?



专家回答

双面织机一般是将氨纶喂入上针进行编织,所以都采用小喂纱轮喂入的方式。单面机一般也采用这一方式喂入氨纶编织,早期的单面机也有采用以导纱器开沟槽的方式喂入氨纶编织。这两种方法各有特点,利用导纱器沟槽喂氨纶的方式对氨纶控制较好,氨纶运行平稳不易出现翻丝现象,但在导纱器的沟槽处较易积聚飞花,飞花积聚到一定程度时会随氨纶编织到坯布上形成疵点。采用小喂纱轮喂入氨纶时,因为喂纱轮到织针钩住氨纶的距离较大,对氨纶的控制稍差,氨纶运行平稳性下降,易出现翻丝现象,但这种方式避免了飞花积聚而产生的坯布疵点。目前,小喂纱轮喂入氨纶的方式被广泛采用,喂纱轮转动灵活,能够方便调整氨纶的喂入角度,控制氨纶翻丝的产生。



读者提问

腰边罗纹机编织时影响腰边罗纹幅宽的因素有哪些? 双面机编织时影响坯布克质量的因素有哪些?



专家回答

腰边罗纹机编织坯布的幅宽是一项重要指标,在织机机号、氨纶和纱线确定的条件下影响坯布幅宽的因素有以下几个方面:

- 氨纶张力;
- 坯布密度;
- 卷布牵拉力;
- 上针盘与下针筒之间的距离;
- 纱线张力;
- 压针深度。

在调整坯布幅宽时不能够只针对一种因素进行调整,这样调整的幅度小;同时,也不能对这些因素全部进行调整,这样比较容易调乱。因此,要根据织机的实际情况优选两到三项进行综合调整。

双面机编织时,坯布克质量大小就是坯布厚与薄的体现,坯布是由线圈和上下线圈之间的连接纱组成。当线圈较小、连接纱较长时,所构成的坯布就较厚;反之当线圈较大、连接纱较短时,所构成的坯布就较薄。可以说影响线圈大小和连接纱长短的因素就是影响坯布克质量的因素。因此,这些因素主要有:压针深度、上针盘和下针筒之间的距离、纱线张力、牵拉力等。