

# 海关加工贸易单耗标准的制订

王立生,刘继秀,张潇

(济南元首针织股份有限公司,山东 济南 250033)

**摘要:**介绍了棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易单耗标准,并阐述了济南元首针织股份有限公司在中国纺织工业联合会授权下,起草制定此标准的过程。首先,通过初步调研确定了棉制及化学纤维制针织女式背心合理单耗和类别;其次,利用问卷调查方式掌握了各相关单位的单耗数值;然后,就个别有差异的数据进行实地测试,并请专业技术人员验证形成初稿;最终,通过行业专家进行研讨和函审,对标准初稿进一步修改确认,会审后报批海关总署审批。

**关键词:**单耗标准;海关总署;加工贸易;调研;函审;针织女式背心;棉制;化学纤维制

**中图分类号:**TS 187

**文献标志码:**B

**文章编号:**1000-4033(2012)12-0061-03

海关加工贸易单耗标准可以加强加工贸易单耗管理,规范和完善海关及商务管理部门对加工贸易单耗的审批、申报、核销,促进加工贸易的健康发展。因此,海关加工贸易单耗标准的制订既要严谨有科学性,又要有通用性;既要符合中华人民共和国海关加工贸易单耗管理办法,遵循中华人民共和国海关进出口税则,又要根据加工贸易企业的实际生产情况,使贸易企业有标准可依,能根据要求来控制生产成本,加强企业内部管理;既要在国家政策范围内便于海关和商务主管部门的监管以及多数贸易企业的利益,也要有利于增加国家的税收。

2011年5月,由中国纺织工业联合会授权,济南元首针织股份有限公司开始着手承担棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易单

耗标准的起草工作。

公司成立了由总经理负责、具有制订单耗标准经验的6位专业人员参加的标准制订工作小组。小组人员认真学习了海关总署155号令(《中华人民共和国海关加工贸易单耗管理办法》、《中华人民共和国海关进出口税则》)等相关文件,明确了标准制订要求,并制订了具体调研方案和整体工作计划。

## 1 单耗类别调研阶段

工作小组分别于2011年5月18至5月22日和7月1至7月5日走访了山东、浙江、江苏、上海等地的重点企业,了解了当地企业加

工生产棉制及化学纤维制针织制品的实际生产类别、数量、出口国及单耗情况;深入生产车间,收集原料分类、产品实物款式、加工数量、生产排料图、生产工艺等可能影响损耗产生的生产资料;并与各企业技术人员座谈,了解了企业生产加工过程。

根据产品类别、工人平均劳动强度、技术熟练程度和技术装备水平,初步确定了棉制及化学纤维制针织女式背心合理的单耗及类别。

棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易情况的调研结果如表1所示。

表1 棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易基本情况

商品编号	年度	出口量/ 万件	出口货值/ 万美元	出口国	出口口岸(加工企业所在地)	型号
6109100099	2010	27 690	19 383.0	美国、欧盟、日本、大洋洲等国家和地区	上海、南京、杭州、宁波、青岛、广州、济南、潍坊等	各种规格
6109909063	2011	26 235	18 889.2			

**基金项目:**海关总署办公厅、国家发展改革委办公厅研究课题项目(署办函[2011]32号)。

**作者简介:**王立生(1963—),男,工程师。主要从事针织制衣技术及标准的研究工作。

棉制及化学纤维制针织女式背心部分加工企业生产情况的调研结果如表2所示。

### 2 单耗数值调研阶段

工作小组根据初步调研情况,利用问卷调查方式,分别调查了青岛即发集团控股有限公司、山东兰凤针织集团公司、日照海星针织服装有限公司、济宁如意针织集团公司、临沂真情针织股份公司、上海三枪集团公司、常州老三集团有限公司、江苏东渡集团有限公司、山东省纤维检验局、中国针织工业协会、浙江省针织行业协会、山东省针织行业协会、青岛市针织行业协会、济南海关、潍坊海关等相关单位,主要调查掌握各相关单位的单耗数值。

由于调研的企业多数是行业中等以上生产水平,少数企业的部分产品达到行业中高档水平,因此,调研结果能总体反映行业的平均水平。

加工企业单耗调研情况如表3所示。

### 3 标准制订阶段

以海关总署加贸司单耗办提出的“加工贸易单耗标准应贯彻国家税收政策、产业政策和外贸政策,以国家标准、行业标准和该行业加工贸易企业的平均生产水平为制定基础,符合我国加工贸易企业的生产实际,有利于加工贸易企业技术进步和公平竞争,便于海关有效监管和相关单耗数据信息的使用和维护”为制订原则,通过整理和分析调研所得的数据和资料,就个别有差异的数据进行了多次实地排料、裁剪、缝纫等工艺测试,请专职技术人员共同验证数据的准确性,于2011年8月形成了棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易单耗标准初稿。

表2 棉制及化学纤维制针织女式背心部分加工企业生产情况

企业名称	企业地点	主要产品	加工能力/ (万件·年 <sup>-1</sup> )	加工贸易量/ (万件·年 <sup>-1</sup> )	技术水平
北京铜牛集团有限公司	北京市	针织内衣、服装	3 500	85	高
济南元首针织股份有限公司	济南市	针织内衣、服装	3 000	65	高
上海三枪集团有限公司	上海市	针织内衣、服装	3 500	50	高
江苏东渡集团有限公司	张家港市	针织服装	220	38	高
青岛即发集团控股有限公司	青岛市	针织内衣、睡衣	5 000	80	高
济宁如意针织集团公司	济宁市	针织内衣、服装	300	21	高
日照海星针织服装有限公司	日照市	内衣、睡衣、外套	400	18	中

表3 棉制及化学纤维制针织女式背心部分加工企业单耗情况

企业名称	面料			成品			工艺损耗率/%
	名称	商品编号	型号	名称	商品编号	型号	
北京铜牛集团有限公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	19.8~23.2
济宁如意针织集团公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	16.0~19.0
日照海星针织服装有限公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	19.0~26.0
济南元首针织股份有限公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	17.0~25.0
临沂真情针织有限公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	20.0~25.0
上海三枪集团公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	12.0~24.0
江苏东渡集团有限公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	17.0~23.0
青岛即发集团控股有限公司	棉制及化学纤维制针织物	60041010 60041030 等	各种规格	棉制及化学纤维制针织女式背心	6109100099 6109909063	各种规格	19.5~24.0

#### 4 研讨修订阶段

标准制订过程中,标准制订工作小组于2011年9月在济南召开了研讨会,参加会议的有行业的领导及企业的专家,参会人员就标准初稿展开讨论,共同研究标准的实用性和科学性。

对会议代表提出的部分问题进行了深入讨论,并对标准初稿进行了进一步修订,于2011年9月底将标准送审稿上交至中国纺织工业联合会。

#### 5 标准函审阶段

2011年12月,中国纺织工业联合会给北京铜牛集团有限公司、江苏AB集团有限责任公司、无锡协联针织有限责任公司、中国纺织工业联合会、无锡纺织工业协会、天津服装研究所、盐城国际妇女时装有限公司以及大连海关、杭州海关、广州海关、南京海关、南昌海关、宁波海关、黄埔海关、拱北海关、江门海关等单位发放了关于棉制及化学纤维制针织制衣加工贸易单耗标准的审稿函审单。

随后,工作小组认真分析和归纳了全部函审意见,采纳了其中的合理化建议,对函审意见中不明白和有异议的部分,与提出问题的单位专家及负责人进行了电话沟通,通过沟通再结合企业加工贸易的实际情况,作了采纳、部分采纳或不采纳的处理。

最后根据函审意见,公司工作小组对标准作了进一步修改,并于2011年12月底将棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易单耗标准及编制说明上报至中国纺织工业联合会。

#### 6 单耗标准

棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易单耗标准如表4中所示。

对于此标准,值得注意的是:

表4 棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易单耗标准数据

名称	面料		成品			净耗	工艺损耗率/%
	商品编号	型号	名称	商品编号	型号		
棉制及化学纤维制平幅针织物	60041010、60041030、60041040、60052100、60052200、60052300、60052400、60053100、60053200、60053300、60053400、60054100、60054200、60054300、60054400、60062100、60062200、60062300、60062400、60063100、60063200、60063300、60063400、60064100、60064200、60064300、60064400	开幅宽度>30cm	棉制及化学纤维制针织女式背心(有侧缝)	6109100099 6109909063	各种规格	<1	23.2
		其他规格	棉制及化学纤维制针织女式背心(无侧缝)				19.4

a. 本标准适用于常规款式棉制及化学纤维制针织女式背心(成人),如图1所示,其规格号型参照GB/T 6411—2008《针织内衣规格尺寸系列》;



图1 女式背心款式

b. 需定向裁剪的对条格女式背心工艺损耗率要在常规款式工艺损耗率基础上进行调整:条格宽1cm以下忽略不计,条格宽1~4cm的增加2.1%,条格宽4cm以上的增加3.0%;

c. 需定向裁剪的以印花针织物为原料的女式背心工艺损耗率要在常规款式工艺损耗率基础上增加4.0%;

d. 如果经过成衣水洗,应在常规款式工艺损耗率基础上进行

调整:成衣普通水洗增加0.8%,成衣生物酶水洗增加2.0%;

e. 双色拼接则在常规款式工艺损耗率基础上增加1.0%,三色及以上拼接则应在常规款式工艺损耗率基础上增加2.0%;

f. 如同时使用多个计算公式时,工艺损耗率按注释的先后顺序累计计算。

#### 7 结束语

总结棉制及化学纤维制针织女式背心加工贸易单耗标准的制定过程:首先,通过初步调研,确定了棉制及化学纤维制针织女式背心的合理单耗和类别;其次,利用问卷调查方式,掌握了各相关单位的单耗数值;第三,就个别有差异的数据进行实地测试,并请专业技术人员验证,形成初稿;最后,通过行业专家进行研讨和函审,对标准初稿进一步修改确认,最终通过会审后报批海关总署审批。

注:此标准已于2012年11月出版实施。

收稿日期 2012年4月5日