



本栏目由
宝翔针织机械有限公司
特约刊登

大圆机使用维修知识讲座 (之四十四)

本刊特别提供



读者提问

大圆机在起吊和搬运时需要注意哪些方面?



专家回答

一台 863.6 mm(34")的针织大圆机的质量大约为 2.5×10^3 kg,而且重心较高,因此起吊和搬运时需要格外小心。

a. 起吊。起吊时应该将吊钩钩住大盘下端靠外圆均匀分布的3点凹处(不可钩在下端面平面上)。在机器与吊索接触处,需要垫上布片,保护好机器上的油漆和其他表面不被压伤、磨伤。起吊时,应保持机器为平动状态,不得歪斜;放下时,平稳缓慢。严禁突然升起或者突然降落,以防止机器脱钩、碰撞,损坏机器或破坏机器装配精度。

b. 搬运。应采用吊车或叉车搬运大圆机。用叉车搬运时,需要将叉车前叉从主脚(有电动机的大脚)对面的两个副脚插入大盘底面,并在叉车前叉和大盘底面之间垫放两根长方形木条,保证机器不滑落及不被碰伤。如果设备已经放在强度足够的底板上,可以用叉车叉起底板,连同机器一起搬运。



读者提问

双面机针盘针与针筒针的相对位置是怎样的? 如何调整?



专家回答

双罗纹配置(俗称棉毛对位)的针盘针与针筒针针钩相对,一般针盘高踵织针对应着针筒低踵织针,针盘低踵织针对应着针筒高踵织针;罗纹配置时针盘织针和针筒织针相错配置;棉毛对位和罗纹对位可以在双面大圆机上相互转换。

具体调试方法为:

- a. 取下上主脚盖;
- b. 如果针盘需要顺时针偏转,则大鼎齿轮也应该顺时针偏转,这时大鼎的原动齿轮应该逆时针偏转;
- c. 松开4个锁紧螺钉 A、B、A'、B'。先松开紧定螺钉 A、A',再锁紧紧定螺钉 B、B',则大鼎原动齿轮为逆时针偏转(注意:每一对紧定螺钉必须同时松或紧,或退相同的程度)。如果大鼎原动齿轮要顺时针偏转,则紧定螺钉 A、B 进退相反即可。调整完后,把螺母锁紧。