



本栏目由
宝翔针织机械有限公司
特约刊登

大圆机使用维修知识讲座 (之四十二)

本刊特别提供



读者提问

34"(864 mm)18 针/25.4 mm 罗纹机生产 1+1 罗纹,原料为 18 tex(32^s)短纤涤纶纱,线圈长度为 29.5 cm/100 针,织造时卷布机要拉得很紧,否则针盘针就会被顶起来,机器运转时容易打针,请问这是为什么?



专家回答

这样的纱线线密度与线圈长度比较正常,如果是真正意义上的罗纹机,一般不会出现这种情况。但如果是可棉毛、罗纹改换的双面机,则有可能出现。可参考如下调试方法:略调低针筒高度,调深压针深度;上下三角对位位置调至比上针盘起针位置稍前;将针盘三角座的压针板调至距针杆 0.25 mm(25 丝)处。

另外,织针与纱线间的摩擦力过大,也会造成这种现象,因此可将纱线过蜡,从而降低摩擦力,解决问题。



读者提问

涤纶双面网眼布,面料进行了碱减量处理,涤纶面对钩丝有要求,但抗钩丝检测结果距合格相差半级,请问如何解决?



专家回答

1 原料

为提高织物抗钩丝性能,应尽量使用网络丝,这是因为与低弹丝相比,网络丝中单丝之间联系更加紧密,所以不易从纱线中脱离。

2 织造

织造设备的编织机件表面不光滑或织物密度较低,都会降低织物的抗钩丝性能。另外,在不影响布面效果的前提下,应尽量选择针头较小的织针。

3 后整理

在定形时,可使用防钩丝、防滑移整理剂,目的是增加纤维之间的摩擦力,从而提高抗钩丝性能。